

Baustellenbericht

Sommer 2013

ENVIRO BLOCK PIPELIFE

Enviroblock

- Die monolithische Linienentwässerung
- Einteilig mit integriertem Rost
- Extrem robust
- Keine losen Einzelteile

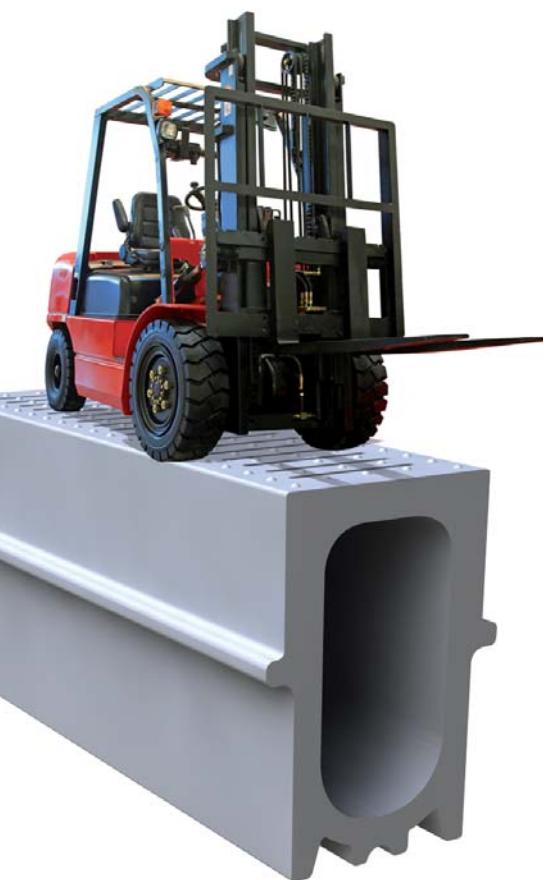


Hier können bald die Gabelstaplerfahrer wieder nach Kräften rangieren: Enviroblock gilt als nahezu unzerstörbar!

Foto: Pipelife Deutschland

Mehr Freude am Drüberfahren

Enviroblock hält jedem Stapler stand



Regensburg. Schon fast ein kleines Dorf an Autos wird hier jeden Tag produziert: 1.100 BMWs rollen im Werk Regensburg täglich vom Band. Dabei hat sich das Werk nachhaltiges Wirtschaften und umweltschonende Fahrzeugproduktion auf die Fahnen geschrieben.

Zwei Grundsätze, die auch im Detail befolgt werden: Als auf einem Lagerplatz für Gitterboxen der alte Rinnenstrang unter den massiven Scherkräften, denen er

beim Gabelstaplerbetrieb ausgesetzt war, barst, suchte der Auftraggeber eine nachhaltige und umweltfreundliche Alternative zur Rinne mit Rost.

Die Lösung: Enviroblock. Dank seiner monolithischen Bauweise und dem robusten CompoLith®-Material gilt die moderne Linienentwässerung als beinahe unzerstörbar. Angenehmer Nebeneffekt: Lästiges Rost-Geklapper gehört der Vergangenheit an.

Enviroblock trotz Scherkräften



Foto: Pipelife Deutschland

Enviroblock

- hochfest und schlagzäh
- gefertigt aus innovativem CompoLith®
- nie mehr lose Roste durch monolithische Ausführung
- Fliegengewicht zwischen zehn und 24 Kilogramm
- umweltfreundlich: aus hochwertigem Recyclingkunststoff hergestellt
- umfangreiches Produktprogramm, flexible Bauhöhen und Schlitzweiten

Die Baustelle in Zahlen und Fakten

- Bauzeit: Mai bis Juni 2013
- Baustelle: BMW-Werk 6.11, Regensburg
- Details: Ein beschädigter Rinnenstrang auf einem Lagerplatz für Gitterboxen sollte durch ein modernes monolithisches System ersetzt werden. Dabei musste die Rinne die Anforderungen des Werksverkehrs erfüllen und in die Klasse D gehören.
- Gesamtstrecke: Insgesamt 106 Meter in den Einbautiefen 380, 260 und 205 Millimeter
- Produkt: Enviroblock
- Material: CompoLith®

Baustelle: BMW-Werk 6.11 / www.bmw-werk-regensburg.de

Auftraggeber: Wisag Gebäudetechnik Bayern GmbH & Co. KG / www.facility.wisag.de

Bauausführung: STRABAG Pipeline- und Rohrleitungsbau GmbH / www.strabag.de

Stand: Juni 2013



Pipelife Deutschland GmbH & Co. KG Bad Zwischenahn

Firmensitz: Steinfeld 40 / D-26160 Bad Zwischenahn

Postanschrift: Postfach 1454 / D-26149 Bad Zwischenahn

Telefon: +49 (0)4403 605-0 / Fax: +49 (0)4403 605-770

E-Mail: info@pipelife.de / Internet: www.pipelife.de

