

SYSTEM **ix**

TECHNISCHE
DATEN



Die neue Generation
Steinzeugrohre

PIPELIFE 
always part of your life

KERA.IXH DN 150 UND KERA.IXP DN 200 & DN 250

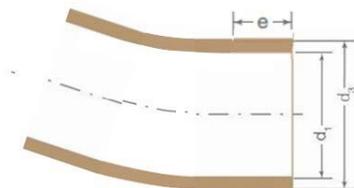


ROHRE, GELENKSTÜCK ABLAUF (GA) UND GELENKSTÜCK ZULAUF (GZ)

PRODUKT	NENNWEITE	SCHEITELDRUCKKRAFT FN	TRAGFÄHIGKEITS- KLASSE	VERBINDUNGS- SYSTEM	MASSE			
	DN				D1	D3	ROHRE L ₁	GA / GZ L1
					mm	mm	cm	cm
KERA.IXH	150	40	40	X	150	185,5	175	-
KERA.IXP	200	48	240	X	200	243	250	60
KERA.IXP	250	60	240	X	250	302	250	60

Die Toleranzen zu den festgelegten Maßen sind in der ZP WN 295 festgelegt.

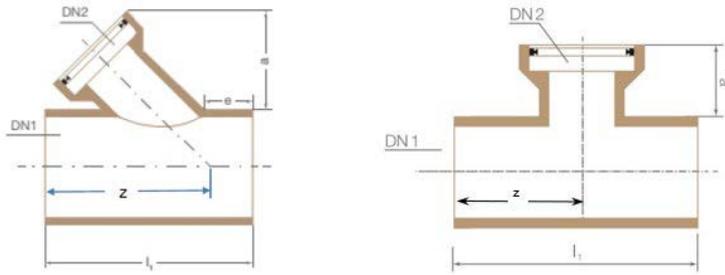
PRODUKT	NENNWEITE	GEWICHT ROHRE	MENGE / PALETTE ROHRE		GEWICHT GA / GZ	MENGE / GITTERBOX GA / GZ
			STÜCK	METER		
	DN	Kg/St.			Kg/St.	STÜCK
KERA.IXH	150	42	50	87,5	-	-
KERA.IXP	200	88	28	70	24	9
KERA.IXP	250	117	18	45	34	6



BÖGEN

PRODUKT	NENNWEITE	WINKEL	TRAGFÄHIGKEITS- KLASSE	VERBINDUNGS- SYSTEM	MASSE			GEWICHT	MENGE / GITTERBOX
					D1 mm	D3 mm	E MIN mm		
	DN	kN/m					Kg/St.	STÜCK	
KERA.IXH	150	15 ± 3°	40	X	150	185,5	75	9	30
KERA.IXH	150	30 ± 4°	40	X	150	185,5	75	9	24
KERA.IXH	150	45 ± 5°	40	X	150	185,5	75	9	24

Die Toleranzen zu den festgelegten Maßen sind in der ZP WN 295 festgelegt.



ABZWEIGE

PRODUKT	NENNWEITE		WINKEL	TRAGFÄHIGKEITS- KLASSE	VERBINDUNGS- SYSTEM	MASSE							
	DN 1	DN 2				DN 1	DN 1	DN 2	DN 2	L1 cm	E	A	Z
						D1 mm	D3 mm	D1 mm	D3 mm		MIN mm	MAX mm	mm
KERA.iXH	50	50	5 ± 5°	0/40	50	85,5	50	85,5	0	5	70	50	
KERA.iXH	150	150	90 ± 5°	40/40	X	150	185,5	150	185,5	50	75	160	250
KERA.iXP	200	150	45 ± 5°	240/34	X/F	200	243	150	-	60	85	300	400
KERA.iXP	200	150	90 ± 5°	240/34	X/F	200	243	150	-	60	85	170	300
KERA.iXP	250	150	45 ± 5°	240/34	X/F	250	302	150	-	60	85	300	450
KERA.iXP	250	150	90 ± 5°	240/34	X/F	250	302	150	-	60	85	170	300

Die Toleranzen zu den festgelegten Maßen sind in der ZP WN 295 festgelegt.

PRODUKT	NENNWEITE		WINKEL	GEWICHT	MENGE / GITTERBOX
	DN 1	DN 2			
KERA.iXH	150	150	45 ± 5°	17	11
KERA.iXH	150	150	90 ± 5°	17	14
KERA.iXP	200	150	45 ± 5°	25	6
KERA.iXP	200	150	90 ± 5°	25	6
KERA.iXP	250	150	45 ± 5°	34	4
KERA.iXP	250	150	90 ± 5°	34	4

IX.LINK VERBINDUNG

PRODUKT	NENNWEITE	AUSFÜHRUNG KUPPLUNG IX-LINK				MASSE KUPPLUNG IX-LINK				
		DN	BASIC i	BASIC	STANDARD	PRO	BASIC i DK	BASIC DK	STANDARD DK	PRO DK
								mm	mm	mm
KERA.iXH	150	PP	-	-	-	207,5	-	-	-	
KERA.iXP	200	-	PP	V2A	V4A	-	307,5	279	279	
KERA.iXP	250	-	PP	V2A	V4A	-	366,5	338	338	

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

PRODUKT	NENNWEITE	FÜLLMENGE	ZUL. WASSERZUGABE BEI PRÜFUNG NACH EN 1610	ZUL. WASSERZUGABE BEI PRÜFUNG NACH EN 295	BODEN- VERDRÄNGUNG	ABWINKELBARKEIT DER VERBINDUNG	SCHERLAST- BESTÄNDIGKEIT DER VERBINDUNG
	DN	LITER / METER	LITER / m ²	LITER / m ²	m ³ / m	mm/m	N
KERA.iXH	150	18	0,07	0,04	0,03	100	3750
KERA.iXP	200	31	0,09	0,04	0,05	100	6300
KERA.iXP	250	49	0,12	0,04	0,08	50	9375

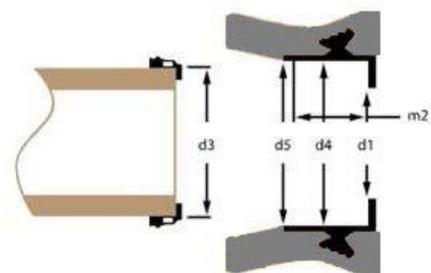
MATERIALEIGENSCHAFTEN

Werkstoff Dichtung	EPDM
Biegezugfestigkeit	N/mm ² 18,00
Chemische Beständigkeit	pH 0 bis 14
Elastizitätsmodul	N/mm ² ~ 50.000
Querkontraktionszahl	0,25
Schwellfestigkeit	N/mm ² 12,8
Wichte	kN/m ² 22
Scheitelmarkierung	Nein
Fremdüberwachung	MPA NRW

SCHACHTANSCHLUSS KERA.IXP DN 200 & DN 250

Einsteig- oder Inspektionsschächte sowie Bauwerke sind gelenkig anzuschließen. Ausreichend flexible Verbindungen gewährleisten, dass alle zusätzlichen Beanspruchungen durch ungleichmäßiges Setzen am Anschluss zwischen Rohr und Bauwerksstruktur vermieden werden.

Für den Anschluss an den Schacht ist am Spitzende der Kera.iXP Gelenkstücke ein Passring (P-Ring) aufgezogen, um die Verbindung in das Schachtfutter mit dem Verbindungssystem C herzustellen.



NENNWEITE	ROHR D3	SCHACHTFUTTER D5	SCHACHTFUTTER D4	SCHACHTFUTTER D1	SCHACHTFUTTER M2
	mm	mm	mm	mm	mm
200	243	260,9	260,0	203	51
250	302	318,4	317,5	252,5	51

GLEITMITTEL IX.LUBE

Das KERA.iX Lube Gleitmittel dient zur leichten Montage unserer SYSTEM.iX Rohre und Formstücke. Das Gleitmittel ist abgestimmt auf unser Verbindungssystem X nach DIN EN 295 und ZP.

Das KERA.iX Lube Gleitmittel ist umweltschonend durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe und mineralischer Füllstoffe, die biologisch schnell abbaubar sind.

- **Konsistenz:** pastös
- **Farbe:** grau
- **Verarbeitungstemperatur:** -10°C bis +50°C

Wir empfehlen, es erst unmittelbar vor der Montage der Rohre in ausreichender Menge aufzutragen, um ein austrocknen des Schmierfilms zu verhindern. Das Gleitmittel wird ausschließlich auf der Gleitfläche in der Muffe mit Pinsel, Bürste oder Handschuh deckend aufgetragen.

HINWEIS:

Bei geringen außen Temperaturen können sich die Einschubkräfte erhöhen. In diesem Fall kann das Gleitmittel sowohl in der Muffe als auch am Spitzende aufgetragen werden.

Die Verarbeitung ist im Temperaturbereich von -10°C und +50°C, bei jeder Witterung möglich. Wir empfehlen iX Lube bei Temperaturen zwischen + 5°C und + 25°C im geschlossenen Gebinde zu lagern.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Beim Verarbeiten von Hand sollten normalerweise keine allergische Hautsymptome auftreten, aber in besonderen Fällen mit sensibler Haut, könnten unerwünschte Irritationen auftreten. In solchen Fällen sofort die Hände mit viel Wasser und Seife waschen. Das Tragen von Handschuhen wird empfohlen. Bei

Augenkontakt sofort mit Wasser ausspülen und schnellstens einen Arzt konsultieren. Bitte nicht einnehmen. Vor Kindern geschützt aufbewahren. Ausschließlich im Originalgebinde aufbewahren. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

EINBAUHINWEISE

KERA.iXH DN 150

Der Einbau der KERA.iXH Produkte muss so erfolgen, dass sie gleichmäßig mit dem Schaft aufliegen und mittig im Graben angeordnet sind. Für die iX.LINK Basic i Kupplungen sind Vertiefungen im Auflager auszuheben.

Die Produkte sollten unter stetigem Aufbringen axialer Kräfte zwängungsfrei verbunden werden, ohne die Bauteile zu überlasten. Die Produkte der iXH Reihe können einfach mit einem Kantholz und einer Eisenstange zusammengeschoben werden.

KERA.iXP DN 200 & DN 250

Der Einbau der KERA.iXP Produkte muss so erfolgen, dass sie gleichmäßig mit dem Schaft aufliegen und mittig im Graben angeordnet sind. Für die iX.LINK Kupplungen sind Vertiefungen im Auflager auszuheben.

Kräfte zwängungsfrei verbunden werden, ohne die Bauteile zu überlasten, dazu wird in die iX.LINK Kupplung der Installationsadapter iX.FIX eingesetzt. Damit können die Produkte der iXP Reihe einfach mit einem Kantholz und einer Eisenstange zusammengeschoben werden.

Die Produkte sollten unter stetigem Aufbringen axialer



CA. MENGE DER VERBINDUNGEN BEI DER VERLEGUNG MIT EINEM 1 KG EIMER:

NENNWEITE	DN 150	DN 200	DN 250
250	302	318,4	317,5

Copyright 2022 Pipelife | Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung. Alle Maße sind zu überprüfen. Technische Änderungen vorbehalten.

**STEINZEUG
KERAMO** 

PIPELIFE 

Steinzeug-Keramo GmbH

Europaallee 63 | D-50226 Frechen

Telefon +49 2234 507-0

E-Mail info@pipelife.de

Internet www.pipelife.de

PIPELIFE 
always part of your life

05.2022